ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

ПЛАСТИНА ГУБЧАТАЯ ТЕХНИЧЕСКАЯ С ДВУМЯ ПЛЕНКАМИ (ограничение ТУ 38 105867-75)

ОСТ 4Г 0.026.213-80

Директивным письмом организации от 19.12.80 № 017-107/К/1259 срок введения установлен с 01.07.82.

Настоящий стандарт распространяется на губчатую техническую пластину с двумя пленками, предназначенную для использования в качестве амортизатора, а также для уплотнения различного вида соединений.

1. ГРУППЫ И РАЗМЕРЫ

1.1. Пластина выпускается двух групп, изготавливаемых способами:
I - прессовым и автоклавным:
II - прессовым.
1.2. Применяемость и размеры пластины приведены в табл. 1.

Таблица 1

Применяемость		Толщина, мм	
Группа		Номин.	Пред. откл.
I	II		
O		3	+1,0 -0,5
O		4	±1,0
O		5	
O		6	
		7	
	O	8	+1,5 -1,0
	O	10	
	O	12	
	O	14	
	O	16	±1,5
		18	
	O	20	
		22	
		25	
		30	

Продолжение табл. 1

Применяемость		Толщина, мм	
Группа		Номин.	Пред. откл.
I	II		
		35	±2,0
		40	
		45	
		50	

Примечания:

1. Пластина I группы толщиной от 3 до 10 мм выпускается в несклеенном виде, от 10 до 20 мм - в склеенном и несклеенном виде, свыше 22 мм - только в склеенном виде.

2. Пластина II группы толщиной от 3 до 12 мм выпускается в несклеенном виде, от 12 до 25 мм - в склеенном и несклеенном виде, свыше 25 мм - только в склеенном виде.

Число склеенных слоев пластин обеих групп не ограничивается.

1.3. Для пластин всех толщин длина и ширина не должны быть менее 200 мм и более 750 мм.

1.4. Пример условного обозначения губчатой технической пластины I группы толщиной 3 мм, шириной 200 мм и длиной 500 мм:

Пластина губчатая I 3x200x500 ТУ 38 105867-75

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.1. Основные физико-механические показатели пластины приведены в табл. 2.

Таблица 2

Наименование показателя	Норма для групп	
	I	II
Кажущаяся плотность несклеенных пластин, г/см^3, толщиной, мм:		
более 5	0,15-0,50	0,51-0,85
до 5	0,15-0,55	0,56-0,85
Жесткость (на стандартных образцах), МПа (кгс/см^2), не более:		
при сжатии на 25%	-	0,3 (3,0)
при сжатии на 50%	0,35 (3,5)	0,6 (6,0)
Относительная остаточная деформация при сжатии на 50% (на стандартных образцах) при нормальных условиях, %, не более	80	20
Температура хрупкости, °С, не выше	Минус 40	Минус 40
Коэффициент старения при температуре 90°С, в течение 72 ч, не более	2,0	2,0

2.2. Пластина может работать в условиях умеренного и тропического климата. Пластина в тропикоустойчивом исполнении изготавливается в соответствии с требованиями ТУ 38 105867-75 и ГОСТ 15152-69 (группа У1, класс II).